

F0000210 Initiation aux vibrations d'usinage

Objectifs

Former un technicien de terrain, avec les objectifs suivants :

- Compréhension des phénomènes vibratoires en usinage
- Compréhension des notions de rigidité et de résonnance
- Savoir analyser l'état de surface
- Savoir réaliser une mesure de rigidité outil / pièce
- Savoir réaliser un sonnage outil / pièce
- Savoir utiliser le logiciel Chattermaster

Public concerné :

- Personnel n'ayant aucune notion en vibrations d'usinages
- Personnel de production ou de maintenance souhaitant réaliser des premiers diagnostics lors des problématiques de vibration d'usinage

Pré-requis :

- Connaissances en machine-outil et en usinage
- Formation ouverte en entrée / sortie permanente





Esprit vibration

De tous les paramètres pouvant être mesurés de manière non intrusive dans l'industrie d'aujourd'hui, la signature vibratoire est celui qui contient le plus d'informations sur l'état de santé de la machine rotative.

Animation

Par des techniciens ayant une pratique régulière et une formation de formateur.

Formation réalisée uniquement sur site client avec utilisation possible de moyens d'usinage.

Moyens pédagogiques : méthode interactive s'appuyant sur des expériences vécues.

Mise en oeuvre de moyens audiovisuels appropriés aux sujets traités.

Mise en pratique sur moyens d'usinage client.

Contrôle des connaissances par questionnaire oral et/ou écrit en début et fin de stage.

Document regroupant les divers thèmes, remis à chaque stagiaire.

Infos Pratiques

Durée préconisée :

2 jours, comportant une mise en application pratique

Taux de satisfaction :

91 %

Nombre de participants :

1 à 5

Attestation de stage :

A l'issue du stage, un certificat relatif à cette formation sera délivré.

Toutes les évaluations clients sont consultables sur nos actualités

Formation dispensée en Français

Formation accessible aux personnes handicapées. Nous consulter pour adapter le parcours.

Tarifs : nous consulter maorifce@aqmo.fr

CONTENU DE LA FORMATION

- Origine des vibrations d'usinage
- Analyse de l'état de surface
- Notion de rigidité
- Notion de résonnance
- Apprentissage de la mesure de rigidité
- Apprentissage du sonnage
- Mise en application pratique